



car industry



medical dental



aeronautic aerospace



micro mechanic



optical



tooling



equipment



defence

SCHAUBLIN

MACHINES SA

www.smsa.ch



LONG LIFE HIGH PRECISION



Salle de démonstration

Les machines de notre programme de vente sont visibles dans notre salle de démonstration, ce qui vous permet, moyennant une demande de rendez-vous, de voir les machines en action et de vous faire une idée précise de votre future acquisition.

Ausstellungsraum

Die von uns angebotenen Maschinen sind in unserem Ausstellungsraum ausgestellt, wo Sie sich anlässlich eines Besuches bei uns unsere Maschinen im Einsatz anschauen und sich ein genaues Bild von Ihrer zukünftigen Anschaffung machen können.

Showroom

The machines offered by Schaublin Machines SA are exhibited in our showroom. During your visit, you can watch our machines in operation and get an idea of your future machine which will be purchased by Schaublin Machines SA. Please make an appointment in advance.

Cours de formation

Nous offrons des cours de formation adaptés à votre demande, cours de formation de base, cours de perfectionnement, approfondissement des connaissances de la commande numérique de votre machine, etc.

Schulungskurse

Wir bieten verschiedene Schulungskurse an: Kurse, die genau an Ihre Erfordernisse angepasst sind, Grundschulungskurse, Kurse für Fortgeschrittene, Kurse zur Vertiefung der Kenntnisse auf dem Gebiet der CNC-Steuerung u.v.w.m.

Training courses

We are offering various training courses: Special courses adapted to your individual demands, basic training courses, advanced courses, courses for deepening knowledge in the field of CNC control technology etc. Please ask for more information.

Ingénieurs d'applications

Nos ingénieurs d'applications analysent la faisabilité de vos pièces ainsi que le calcul des temps d'usinage pour vous proposer la machine la plus adaptée à vos besoins.

Anwendungsingenieure

Unsere Anwendungsingenieure analysieren die Bearbeitbarkeit Ihrer Werkstücke und berechnen die Bearbeitungszeit, um Ihnen darauf basierend die optimal an Ihre Bedürfnisse angepasste Maschine anbieten zu können.

Application engineers

Our application engineers will analyze the feasibility of your workpieces and will calculate the machining time. Based on the results, they will offer you a machine perfectly suiting to your requirements.

Les informations contenues dans ce dépliant sont pour les machines standards, divers autres équipements sont disponibles en option.

Die in diesem Faltprospekt enthaltenen Informationen gelten für die Standardmaschinen, diverse weitere Ausstattungen sind optional erhältlich.

The information included in this folder applies to the standard machines, diverse further equipment components are optionally available.



70 CF

Tours conventionnels
de haute précision

*Konventionelle
Hochpräzisions-Drehmaschinen*

Conventional
high precision lathes



Capacités - Bearbeitungskapazität - Machining capacity

Diamètre maximum admis au-dessus du banc <i>Max. zulässiger Durchmesser über dem Bett</i> Max. permissible swing over bed	130 mm
Distance maximum entre pointes <i>Max. Spitzenabstand</i> Maximum distance between centres	275 mm
Broche principale, Puissance en continu <i>Hauptspindel, Leistung Dauerbetrieb</i> Main spindle, Performance continuous operation	1.1 kW

Poupée W12 - Spindelstock W12 - Headstock W12

Vitesse de broche, sans étage <i>Spindeldrehzahl, stufenlos regelbar</i> Spindle speed, infinitely variable	100 - 5'000 min⁻¹
Passage de barre max. en pince W12 <i>Max. Stangendurchlass mit W12-Spannzange</i> Max. bar capacity with W12 collet	8.2 mm

Serrage rapide à levier - Schnellspannhebelsystem - lever-type quick-clamping system

Vitesse maximale de la broche <i>Max. Spindeldrehzahl</i> Max. spindle speed	3'000 min⁻¹
--	-------------------------------

Chariot croisé - Querschlitzen - Cross slide

Déplacement manuel du chariot sur le banc <i>Verfahrweg (manuell) des Schlittens auf dem Bett</i> Manual travel of the slide on the bed	302 mm
Course maximale, axe X / axe Z <i>Verfahrweg, X-Achse / Z-Achse</i> Stroke, X axis / Z axis	65 mm / 60 mm





70Mi CF

Tours conventionnels
de haute précision

*Konventionelle
Hochpräzisions-Drehmaschinen*

Conventional
high precision lathes



Tour avec poupée à moteur intégré
Drehmaschine mit im Spindelstock integriertem Motor
Lathe with motor built into headstock

Capacités - Bearbeitungskapazität - Machining capacity

Diamètre maximum admis au-dessus du banc <i>Max. zulässiger Durchmesser über dem Bett</i> Max. permissible swing over bed	130 mm
Distance maximum entre pointes <i>Max. Spitzenabstand</i> Maximum distance between centres	275 mm
Broche principale, Puissance en continu <i>Hauptspindel, Leistung Dauerbetrieb</i> Main spindle, Performance continuous operation	0.75 kW

Poupée W12 - Spindelstock W12 - Headstock W12

Vitesse de broche, sans étage <i>Spindeldrehzahl, stufenlos regelbar</i> Spindle speed, infinitely variable	100 - 8'000 min⁻¹
Passage de barre max. en pince W12 <i>Max. Stangendurchlass mit W12-Spannzange</i> Max. bar capacity with W12 collet	8.2 mm

Serrage rapide à levier - Schnellspannhebelsystem - lever-type quick-clamping system

Vitesse maximale de la broche <i>Max. Spindeldrehzahl</i> Max. spindle speed	3'000 min⁻¹
--	-------------------------------

Chariot croisé - Querschlitzen - Cross slide

Déplacement manuel du chariot sur le banc <i>Verfahrweg (manuell) des Schlittens auf dem Bett</i> Manual travel of the slide on the bed	280 mm
Course maximale, axe X / axe Z <i>Verfahrweg, X-Achse / Z-Achse</i> Stroke, X axis / Z axis	65 mm / 60 mm





102N

CF

Tours conventionnels
de haute précision

*Konventionelle
Hochpräzisions-Drehmaschinen*

Conventional
high precision lathes



Capacités - Bearbeitungskapazität - Machining capacity

Diamètre maximum admis au-dessus du banc <i>Max. zulässiger Durchmesser über dem Bett</i> Max. permissible swing over bed	200 mm
Distance maximum entre pointes <i>Max. Spitzenabstand</i> Maximum distance between centres	470 mm
Broche principale, Puissance en continu (établi/socle) <i>Hauptspindel, Leistung Dauerbetrieb (Werkbank/Gusskastenfuß)</i> Main spindle, Performance continuous operation (bench/cast iron base)	1.5 kW / 4.2 kW

Poupée W20/W25 - Spindelstock W20/W25 - Headstock W20/W25

Vitesse de broche, sans étage <i>Spindeldrehzahl, stufenlos regelbar</i> Spindle speed, infinitely variable	100 - 5'000 min⁻¹
Passage de barre max. en pince W20/W25 <i>Max. Stangendurchlass mit W20/W25-Spannzange</i> Max. bar capacity with W20/W25 collet	14.5 mm / 19 mm

Chariot croisé - Querschlitzen - Cross slide

Déplacement manuel du chariot sur le banc <i>Verfahrweg (manuell) des Schlittens auf dem Bett</i> Manual travel of the slide on the bed	442 mm
Course maximale, axe X / axe Z <i>Verfahrweg, X-Achse / Z-Achse</i> Stroke, X axis / Z axis	100 mm / 90 mm

Contre-poupée à vis Mo2 - *Reitstock Mo2* - Screw-operated tailstock Mo2





102Mi CF

Tours conventionnels
de haute précision

*Konventionelle
Hochpräzisions-Drehmaschinen*

Conventional
high precision lathes



Tour avec poupée à moteur intégré
Drehmaschine mit im Spindelstock integriertem Motor
Lathe with motor built into headstock

Capacités - Bearbeitungskapazität - Machining capacity

Diamètre maximum admis au-dessus du banc <i>Max. zulässiger Durchmesser über dem Bett</i> Max. permissible swing over bed	200 mm
Distance maximum entre pointes <i>Max. Spitzenabstand</i> Maximum distance between centres	470 mm
Broche principale, Puissance en continu (établi/socle) <i>Hauptspindel, Leistung Dauerbetrieb (Werkbank/Gusskastenfuß)</i> Main spindle, Performance continuous operation (bench/cast iron base)	1.5 kW / 2 kW

Poupée W20/W25 - Spindelstock W20/W25 - Headstock W20/W25

Vitesse de broche, sans étage <i>Spindeldrehzahl, stufenlos regelbar</i> Spindle speed, infinitely variable	100 - 6'000 min⁻¹
Passage de barre max. en pince W20/W25 <i>Max. Stangendurchlass mit W20/W25-Spannzange</i> Max. bar capacity with W20/W25 collet	14.5 mm / 19 mm

Chariot croisé - Querschlitzen - Cross slide

Déplacement manuel du chariot sur le banc <i>Verfahrweg (manuell) des Schlittens auf dem Bett</i> Manual travel of the slide on the bed	442 mm
Course maximale, axe X / axe Z <i>Verfahrweg, X-Achse / Z-Achse</i> Stroke, X axis / Z axis	100 mm / 90 mm

Contre-poupée à vis Mo2 - Reitstock Mo2 - Screw-operated tailstock Mo2





102N VM-CF

Tours conventionnels
de haute précision

*Konventionelle
Hochpräzisions-Drehmaschinen*

Conventional
high precision lathes



Tour à vis mère

Drehmaschine mit Leitspindel

Lathe with lead screw

Capacités - Bearbeitungskapazität - Machining capacity

Diamètre maximum admis au-dessus du banc
Max. zulässiger Durchmesser über dem Bett **200 mm**

Max. permissible swing over bed

Distance maximum entre pointes
Max. Spitzenabstand **450 mm**

Maximum distance between centres

Broche principale, Puissance en continu
Hauptspindel, Leistung Dauerbetrieb **4.2 kW**

Main spindle, Performance continuous operation

Poupée W20/W25 - Spindelstock W20/W25 - Headstock W20/W25

Vitesse de broche, sans étage
Spindeldrehzahl, stufenlos regelbar **100 - 3'000 min⁻¹**

Spindle speed, infinitely variable

Passage de barre max. en pince W20/W25
Max. Stangendurchlass mit W20/W25-Spannzange **14.5 mm / 19 mm**

Max. bar capacity with W20/W25 collet

Chariot croisé - Querschlitzen - Cross slide

Course maximale, axe X / axe Z
Verfahrweg, X-Achse / Z-Achse **100 mm / 90 mm**

Stroke, X axis / Z axis

Vis mère - Leitspindel - Lead screw

Course maximale du chariot sur le banc
Größter Weg des Kreuzsupports auf der Wange **400 mm**

Maximum carriage stroke on bed

Contre-poupée à vis Mo2 - Reitstock Mo2 - Screw-operated tailstock Mo2





102 TM-CNC

Tours de haute précision
aux caractéristiques exceptionnelles

*Hochpräzisions-Drehmaschine mit
außergewöhnlichen Charakteristiken*

High precision lathe with
exceptional characteristics



avec trois axes simultanés (X-Z-C)
mit drei simultane Achsen (X-Z-C)
with three simultaneous axis (X-Z-C)

Capacités - Bearbeitungskapazität - Machining capacity

Diamètre maximum de tournage <i>Maximaler Drehdurchmesser</i> Maximum turning diameter	200 mm
Longueur de tournage avec pinces W20/W25 <i>Drehlänge mit Spannzangen W20/W25</i> Turning length with collets W20/W25	100 mm
Entraînement par moteur AC, puissance continu/intermittent <i>AC-Motorantrieb, Leistung Dauer-/Unterbrochen</i> AC motor drive, power continuous/intermittent	1.5 kW / 2.2 kW

Poupée W20/W25 - Spindelstock W20/W25 - Headstock W20/W25

Vitesse de broche, sans étage <i>Spindeldrehzahl, stufenlos regelbar</i> Spindle speed, infinitely variable	50 - 8'000 min ⁻¹
Passage de barre max. en pince W20/W25 <i>Max. Stangendurchlass mit W20/W25-Spannzange</i> Max. bar capacity with W20/W25 collet	14.5 mm / 19 mm

Chariot croisé - Querschlitzen - Cross slide

Course maximale, axe X / axe Z <i>Verfahrweg, X-Achse / Z-Achse</i> Stroke, X axis / Z axis	120 mm / 100 mm
---	-----------------

Système d'outillage linéaire - Werkzeugsystem Linear - Tolling system linear

Serrage des outils pour pinces <i>Werkzeugspannvorrichtung für Spannzange</i> Clamping tools for collets	ESX 20 / ESX 9
Section maximale des outils <i>Größter Schaftquerschnitt der Werkzeuge</i> Maximum tool size	10 x 10 mm



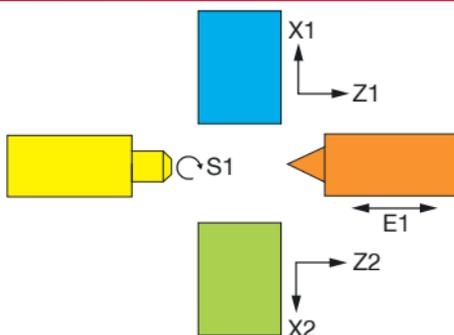


202 TG

Machine de haute précision et production alliant tournage et rectification

Hochpräzisions- und Produktionsmaschine die Schleifen und drehen verbindet

High precision and production machine combining turning and grinding



Capacités - Bearbeitungskapazität - Machining capacity

Diamètre maximum de tournage <i>Maximaler Drehdurchmesser</i> Maximum turning diameter	80 mm
Longueur de tournage avec pinces W25 <i>Drehlänge mit Spannzangen W25</i> Turning length with collets W25	150 mm

Poupée W25 - Spindelstock W25 - Headstock W25

Vitesse de broche, sans étage <i>Spindeldrehzahl, stufenlos regelbar</i> Spindle speed, infinitely variable	50 - 7'000 min ⁻¹
Passage de barre max. en pince W25 <i>Max. Stangendurchlass mit W25-Spannzange</i> Max. bar capacity with W25 collet	19 mm
Couple continu / intermittent <i>Dauer / Unterbrchende Leistung</i> Torque continuous / intermittent	26.1 / 35.1 Nm

Chariot croisé - Querschlitzen - Cross slide

Course axe X1, X2 / Z1, Z2 <i>Weg X1, X2-Achse / Z1, Z2-Achse</i> Stroke X1, X2 / Z1, Z2 axis	150 mm / 300 mm
---	-----------------





225 TM-CNC

Tours de haute précision
aux caractéristiques exceptionnelles

*Hochpräzisions-Drehmaschine mit
außergewöhnlichen Charakteristiken*

High precision lathe with
exceptional characteristics



Avec / Mit / with TurnMate

Capacités - Bearbeitungskapazität - Machining capacity

Diamètre maximum de tournage <i>Maximaler Drehdurchmesser</i> Maximum turning diameter	270 mm
Longueur de tournage avec pinces B32 <i>Drehlänge mit Spannzangen B32</i> Turning length with collets B32	385 mm
Entraînement par moteur AC, puissance continu/intermittent <i>AC-Motorantrieb, Leistung Dauer-/Unterbrochen</i> AC motor drive, power continuous/intermittent	3.7 kW / 5.5 kW

Poupée Camlock D1-3" - Spindelstock Camlock D1-3" - Headstock Camlock D1-3"

Vitesse de broche, sans étage <i>Spindeldrehzahl, stufenlos regelbar</i> Spindle speed, infinitely variable	50 - 5'000 min⁻¹
Passage de barre max. en pince B32 <i>Max. Stangendurchlass mit B32-Spannzange</i> Max. bar capacity with B32 collet	24 mm

Chariot croisé - Querschlitzen - Cross slide

Course maximale, axe X / axe Z <i>Verfahrweg, X-Achse / Z-Achse</i> Stroke, X axis / Z axis	136 mm / 410 mm
---	------------------------

Système d'outillage linéaire - Werkzeugsystem Linear - Tolling system linear

Serrage des outils pour pinces <i>Werkzeugspannvorrichtung für Spannzange</i> Clamping tools for collets	ESX 20 / ESX 9
Section maximale des outils <i>Größter Schaftquerschnitt der Werkzeuge</i> Maximum tool size	16 x 16 mm





225 TMI-CNC

Tours de haute précision
aux caractéristiques exceptionnelles

*Hochpräzisions-Drehmaschine mit
außergewöhnlichen Charakteristiken*

High precision lathe with
exceptional characteristics



Broche avec moteur intégré et axe C
Spindel mit integriertem Motor und C Achse
Spindle with integrated motor and C axis

Capacités - Bearbeitungskapazität - Machining capacity

Diamètre maximum de tournage <i>Maximaler Drehdurchmesser</i> Maximum turning diameter	270 mm
Longueur de tournage avec pinces B45 <i>Drehlänge mit Spannzangen B45</i> Turning length with collets B45	385 mm
Broche principale, Puissance en continu/intermittent <i>Hauptspindel, Leistung Dauer-/Unterbrochen</i> Main spindle, Performance continuous/intermittent	2.2 kW / 5.5 kW

Poupée A2-4 - Spindelstock A2-4 - Headstock A2-4

Vitesse de broche, sans étage <i>Spindeldrehzahl, stufenlos regelbar</i> Spindle speed, infinitely variable	50 - 8'000 min⁻¹
Passage de barre max. en pince B45 <i>Max. Stangendurchlass mit B45-Spannzange</i> Max. bar capacity with B45 collet	36 mm

Chariot croisé - Querschlitzen - Cross slide

Course maximale, axe X / axe Z <i>Verfahrweg, X-Achse / Z-Achse</i> Stroke, X axis / Z axis	190 mm / 410 mm
---	------------------------

Système d'outillage linéaire - Werkzeugsystem Linear - Tolling system linear

Serrage des outils pour pinces <i>Werkzeugspannvorrichtung für Spannzange</i> Clamping tools for collets	ESX 20
Section maximale des outils <i>Größter Schaftquerschnitt der Werkzeuge</i> Maximum tool size	16 x 16 mm





125 CCN

Tours de haute précision
avec trois axes simultanés

*Hochpräzisions-Drehmaschine
mit drei simultane Achsen*

High precision lathe
with three simultaneous axis



⇒ L-T (2 axes/Achsen/Axes)

Outils linéaires - *Linear Werkzeuge* - Linear tooling system

⇒ R-T (2 axes/Achsen/Axes)

Tourelles avec outils fixes - *Revolver mit starren Werkzeugen* - Turret with fixed tools system

⇒ R-TM (3 axes/Achsen/Axes)

Tourelles avec outils tournants - *Revolver mit angetriebenen Werkzeugen* - Turret with driven tools system

Capacités - *Bearbeitungskapazität* - Machining capacity

Diamètre maximum de tournage

Maximaler Drehdurchmesser

Maximum turning diameter

270 mm

Longueur de tournage avec pinces B32

Drehlänge mit Spannzangen B32

Turning length with collets B32

409 mm (LT) / 265 mm

Entraînement par moteur AC, puissance continu/intermittent

AC-Motorantrieb, Leistung Dauer-/Unterbrochen

AC motor drive, power continuous/intermittent

5.5 kW / 7.5 kW

Poupée - *Spindelstock* - Headstock CAMLOCK D1-3" / A2-4

Vitesse de broche, sans étage

Spindeldrehzahl, stufenlos regelbar

Spindle speed, infinitely variable

50 - 5'000 min⁻¹

Passage de barre max. en pince D1-3/A2-4

Max. Stangendurchlass mit D1-3/A2-4-Spannzange

Max. bar capacity with D1-3/A2-4 collet

24 mm / 32 mm

Chariot croisé - *Querschlitzen* - Cross slide

Course maximale, axe X / axe Z

Verfahrweg, X-Achse / Z-Achse

Stroke, X axis / Z axis

200 mm / 415 mm

Serrage pneumatique - *Pneumatische Spannvorrichtung* - Pneumatic clamping

Force axiale de serrage réglable

Regulierbar axiale Spannkraft

Adjustable axial clamping force

1'150 daN





180 CCN

Tours de haute précision
avec trois axes simultanés

*Hochpräzisions-Drehmaschine
mit drei simultane Achsen*

High precision lathe
with three simultaneous axis



⇒ R-T (2 axes/Achsen/Axes)

Tourelles avec outils fixes - Revolver mit starren Werkzeugen - Turret with fixed tools system

⇒ R-TM (3 axes/Achsen/Axes)

Tourelles avec outils tournants - Revolver mit angetriebenen Werkzeugen - Turret with driven tools system

Capacités - Bearbeitungskapazität - Machining capacity

Diamètre maximum de tournage

Maximaler Drehdurchmesser

Maximum turning diameter

330 mm

Longueur de tournage avec pinces B32

Drehlänge mit Spannzangen B32

Turning length with collets B32

655 mm

Entraînement par moteur AC, puissance continu/intermittent

AC-Motorantrieb, Leistung Dauer-/Unterbrochen

AC motor drive, power continuous/intermittent

15 kW / 18.5 kW

Poupée - Spindelstock - Headstock A2-5 / A2-6

Vitesse de broche, sans étage

Spindeldrehzahl, stufenlos regelbar

Spindle speed, infinitely variable

A2-5: 50 - 5'000 min⁻¹

A2-6: 50 - 4'000 min⁻¹

Passage de barre max. (A2-5 / A2-6)

Max. Stangendurchlass (A2-5 / A2-6)

Max. bar capacity (A2-5 / A2-6)

Ø42 mm / Ø60 mm

Chariot croisé - Querschlitten - Cross slide

Course maximale, axe X / axe Z

Verfahrweg, X-Achse / Z-Achse

Stroke, X axis / Z axis

243 mm / 721 mm

Serrage pneumatique - Pneumatische Spannvorrichtung - Pneumatic clamping

Force axiale de serrage réglable A2-5 / A2-6

Regulierbar axiale Spannkraft A2-5 / A2-6

Adjustable axial clamping force A2-5 / A2-6

2'700 / 3'400 daN





136 142

SERIES SERIES

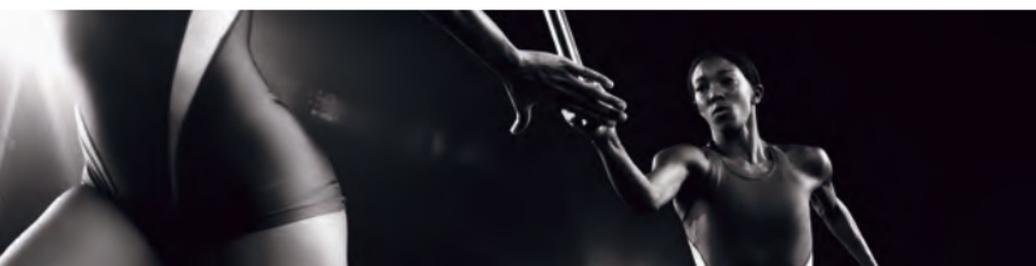
Tours de haute précision et de production aux caractéristiques exceptionnelles

Hochpräzisions-Produktions-Drehmaschine mit außergewöhnlichen Charakteristiken

High precision and production lathe with exceptional characteristics



Capacités - Bearbeitungskapazität - Machining capacity	136	142
Diamètre maximum admis au-dessus du banc <i>Max. zulässiger Durchmesser über dem Bett</i> Max. permissible swing over bed	220 mm	220 mm
Diamètre maximum de tournage <i>Maximaler Drehdurchmesser</i> Maximum turning diameter	180 mm	180 mm
Broche - Spindel - Spindle		
Passage de barre maximum <i>Maximaler Stangendurchlass</i> Maximum throughbore	36 mm	42 mm
Puissance/Couple en continu <i>Leistung/Drehmoment dauerbetrieb</i> Power/Torque in continuous	23 kW / 48 Nm	17 Kw / 58 Nm
Vitesse de broche <i>Spindeldrehzahl</i> Spindle speed	30-8000 min⁻¹	30-6000 min⁻¹
Serrage hydraulique - Hydraulik Spannvorrichtung - Hydraulic clamping		
Force axiale de serrage réglable S1 <i>Regulierbare axiale Spannkraft S1</i> Adjustable axial clamping force S1	300-2400 daN	500-3500 daN
Force axiale de serrage réglable S2 <i>Regulierbare axiale Spannkraft S2</i> Adjustable axial clamping force S2	300-2400 daN	300-2400 daN
Tourelle - Revolver - Turret		
Fixation des outils <i>Werkzeug-Befestigung</i> Tool clamping	SAUTER (non VDI)	SAUTER (non VDI)
Gamme de vitesses outils tournants <i>Drehzahl der angetriebene Werkzeuge</i> Driven tools speed	30-12000 min⁻¹	30-12000 min⁻¹

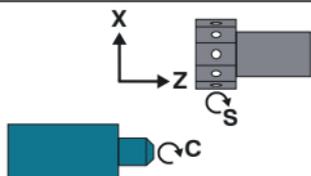




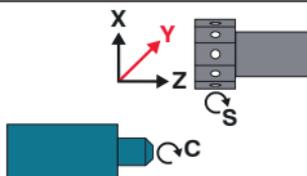
Gamme - Baureihe - Machine range 136/142

FANUC 0i

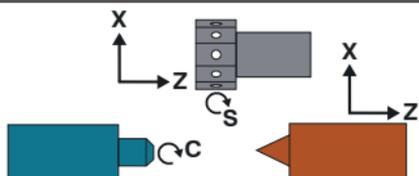
136-4AX / 142-4AX



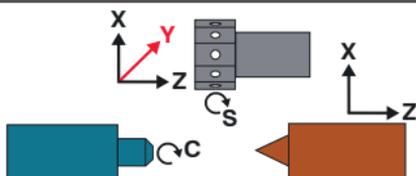
136-5AX-Y / 142-5AX-Y



136-6AX-CP / 142-6AX-CP

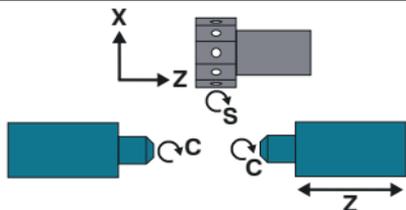


136-7AX-Y-CP / 142-7AX-Y-CP

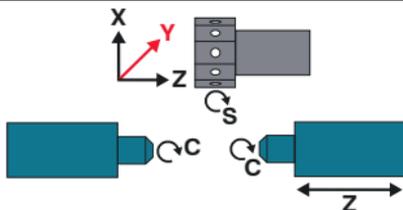


FANUC 31i

136-6AX / 142-6AX



136-7AX-Y / 142-7AX-Y



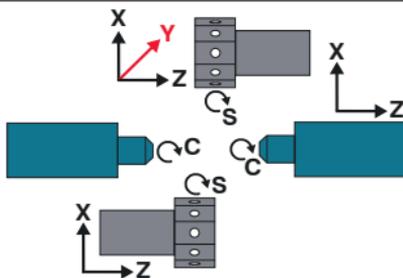
Tourelle
Revolver
Turret

Contre-pointe
Reitstock
Tailstock

Axe Y
Y Achse
Y axis

Broche avec axe C / Contre-broche avec axe C
Spindel mit C-Achse / Gegen-Spindel mit C-Achse
Spindle with C axis / Counter-spindle with C axis

136-11AX-Y / 142-11AX-Y





102 *with Robot* TM-CNC

Tours de haute précision
aux caractéristiques exceptionnelles

*Hochpräzisions-Drehmaschine mit
außergewöhnlichen Charakteristiken*

High precision lathe with
exceptional characteristics



Données techniques identiques au 102 TM-CNC

Technische Daten identisch mit denen der 102 TM-CNC

Specifications identical to those of 102 TM-CNC

Robot Stäubli TX40

Nombre d'axes

Anzahl Achsen

6

Number of axis

Charge maximum

Max. Gewicht

2 kg

Total weight per part

Répétabilité

Wiederholigkeit

± 0.02 mm

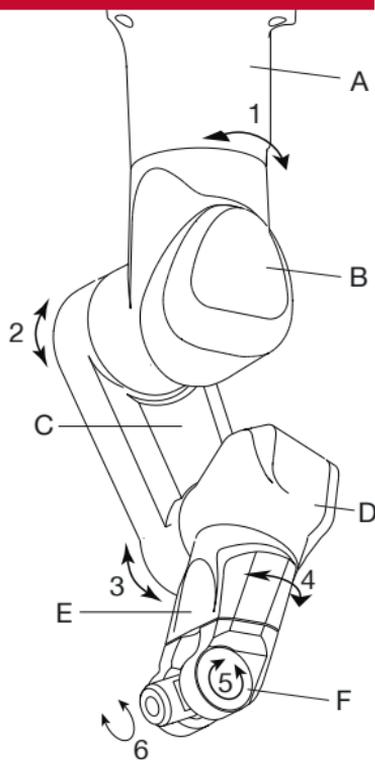
Repetability

IP

IP

65

IP



102 TM-CNC avec trois axes simultanés et robot intégré

102 TM-CNC mit drei simultane Achsen und integriertem Roboter

102 TM-CNC with three simultaneous axis and integrated robot





136 142 ROBOT



Tours de haute précision et de production aux caractéristiques exceptionnelles

Hochpräzisions-Produktions-Drehmaschine mit außergewöhnlichen Charakteristiken

High precision and production lathe with exceptional characteristics

Données techniques identiques au 136-142 series
Technische Daten identisch mit denen der 136-142 series
Specifications identical to those of 136-142 series

Robot Stäubli TX90L

Nombre d'axes

Anzahl Achsen

6

Number of axis

Charge maximum

Max. Gewicht

15 kg

Total weight per part

Répétabilité

Wiederholigkeit

± 0.035 mm

Repetability

IP

IP

65

IP





48V

Centre d'usinage vertical compact

Kompakt Vertikaler Bearbeitungszentrum

Compact vertical machining center



Courses - *Verfahrwege* - Travels

Axes X / Y / Z

X- / Y- / Z-Achsen

X / Y / Z axis

480 mm / 400 mm /
430 mm

Table - *Tisch* - Table

Longueur - Largeur

Länge - Breite

Length - Width

600 mm / 400 mm

Charge maximum admissible

Höchstgewicht der Stücke

Max weight on table

300 kg

Broche - *Spindel* - Spindle

Cône

Konus

Taper

ISO/BT 40

Puissance du moteur

Motorleistung

Motor power

7.5 kW

Vitesse / Couple

Drehzahl / Drehmoment

Speed range / Torque

10'000 min⁻¹ /
47.7 Nm

Changeur d'outil - *Werkzeugwechsler* - Tool changer

ATC à bras oscillant

ATC mit Schwenkarm

Swing arm ATC

20





48V 15K

Centre d'usinage vertical
compact

*Kompakt Vertikaler
Bearbeitungszenter*

*Compact vertical machining
center*



Courses - Verfahrwege - Travels

Axes X / Y / Z

X- / Y- / Z-Achsen

X / Y / Z axis

480 mm / 400 mm /
430 mm

Table - Tisch - Table

Longueur - Largeur

Länge - Breite

Length - Width

600 mm / 400 mm

Charge maximum admissible

Höchstgewicht der Stücke

Max weight on table

300 kg

Broche - Spindel - Spindle

Cône

Konus

Taper

ISO/BT 30

Puissance du moteur

Motorleistung

Motor power

5.5 kW

Vitesse / Couple

Drehzahl / Drehmoment

Speed range / Torque

15'000 min⁻¹ /
17.5 Nm

Changeur d'outil - Werkzeugwechsler - Tool changer

ATC à bras oscillant

ATC mit Schwenkarm

Swing arm ATC

20





60 CNC

Centre d'usinage
vertical

Vertikaler
Bearbeitungszenter

Vertical machining
center



Courses - Verfahrwege - Travels

Axes X / Y / Z

X- / Y- / Z-Achsen

X / Y / Z axis

600 mm / 540 mm /
540 mm

Table - Tisch - Table

Longueur - Largeur

Länge - Breite

Length - Width

750 mm - 540 mm

Charge maximum admissible

Höchstgewicht der Stücke

Max weight on table

800 kg

Broche - Spindel - Spindle

Cône

Konus

Taper

ISO/BT 40

Puissance du moteur

Motorleistung

Motor power

15 kW

Vitesse / Couple

Drehzahl / Drehmoment

Speed range / Torque

8'000 min⁻¹ / 114 Nm

Changeur d'outil - Werkzeugwechsler - Tool changer

Carrousel capacité / Changeur vertical

Karussell Kapazität / Vertikalwechsler

Standard carousel capacity / Swing arm capacity

20

24 / 30 (option)





100 CNC

Centre d'usinage
vertical

Vertikaler
Bearbeitungszenter

Vertical machining
center



Courses - Verfahrwege - Travels

Axes X / Y / Z

X- / Y- / Z-Achsen

X / Y / Z axis

1'000 mm / 540 mm /
540 mm

Table - Tisch - Table

Longueur - Largeur

Länge - Breite

Length - Width

1'120 mm - 540 mm

Charge maximum admissible

Höchstgewicht der Stücke

Max weight on table

800 kg

Broche - Spindel - Spindle

Cône

Konus

Taper

ISO/BT 40

Puissance du moteur

Motorleistung

Motor power

15 kW

Vitesse / Couple

Drehzahl / Drehmoment

Speed range / Torque

8'000 min⁻¹ / 114 Nm

Changeur d'outil - Werkzeugwechsler - Tool changer

Carrousel capacité / Changeur vertical

Karussell Kapazität / Vertikalwechsler

Standard carousel capacity / Swing arm capacity

20

24 / 30 (option)





160 CNC

Centre d'usinage
vertical

Vertikaler
Bearbeitungszenter

Vertical machining
center



Courses - Verfahrwege - Travels

Axes X / Y / Z

X- / Y- / Z-Achsen

X / Y / Z axis

1'600 mm / 700 mm /
635 mm

Table - Tisch - Table

Longueur - Largeur

Länge - Breite

Length - Width

1'700 mm - 700 mm

Charge maximum admissible

Höchstgewicht der Stücke

Max weight on table

1'500 kg

Broche - Spindel - Spindle

Cône

Konus

Taper

ISO/BT 40

ISO/BT 50

Puissance du moteur/Couple

Motorleistung/Drehmoment

Motor power/Torque

18.5 kW / 141 Nm

Vitesse

Drehzahl

Speed range

8'000 min⁻¹

Changeur d'outil - Werkzeugwechsler - Tool changer

Changeur vertical - ISO/BT 40

Vertikalwechsler - ISO/BT 40

Swing arm capacity - ISO/BT 40

30

40 (option)

Changeur vertical - ISO/BT 50

Vertikalwechsler - ISO/BT 50

Swing arm capacity - ISO/BT 50

24

32 (option)

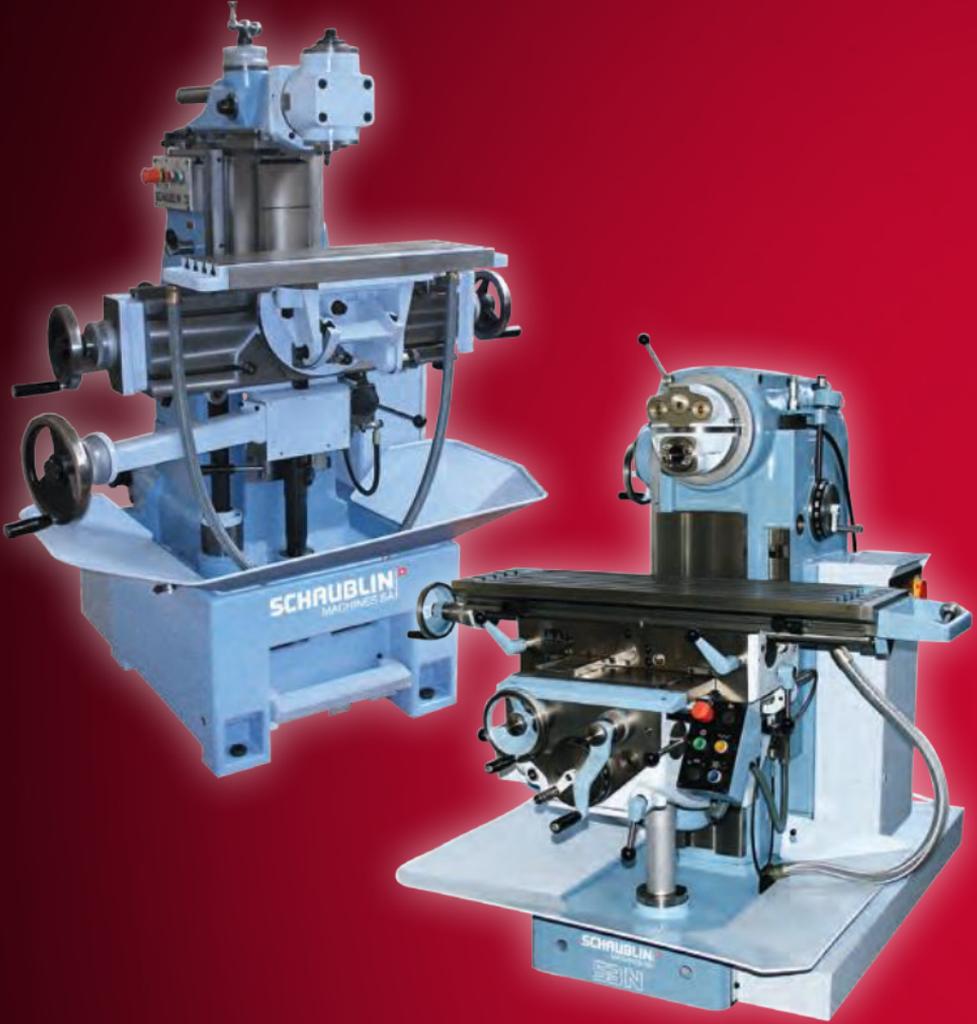




Révisions complète ou partielle des machines Schaublin

Überholung Komplette oder Teilüberholung von Schaublin Maschinen

Overhauling complete or partial overhauling of Schaublin machines



Révision des chariots

Überholung von Kurbel-Kreuzsupporte

Overhauling of carriages





SPECIALIST OF HARD TURNING



142 series



136 series



180-CCN



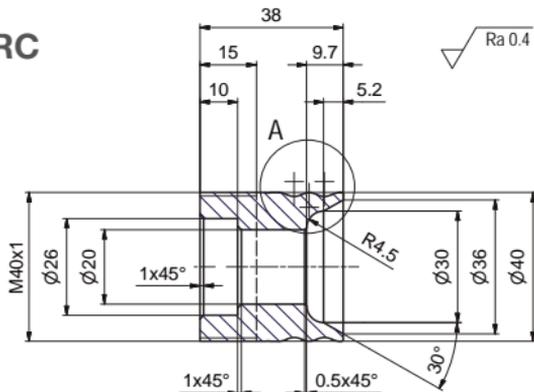
225 TM-CNC / 225 Tmi-CNC



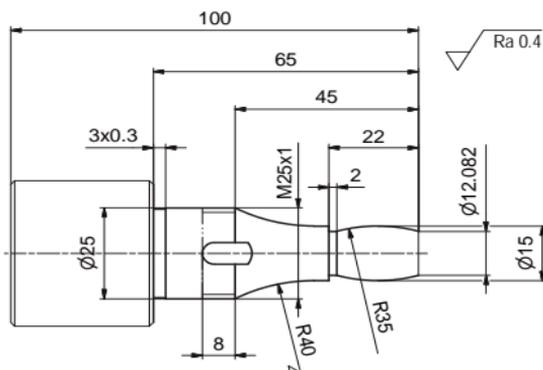
125-CCN

Up to 65 ROCKWELL-HRC
 $Ra = 0,2 - 0,4$

64 HRC



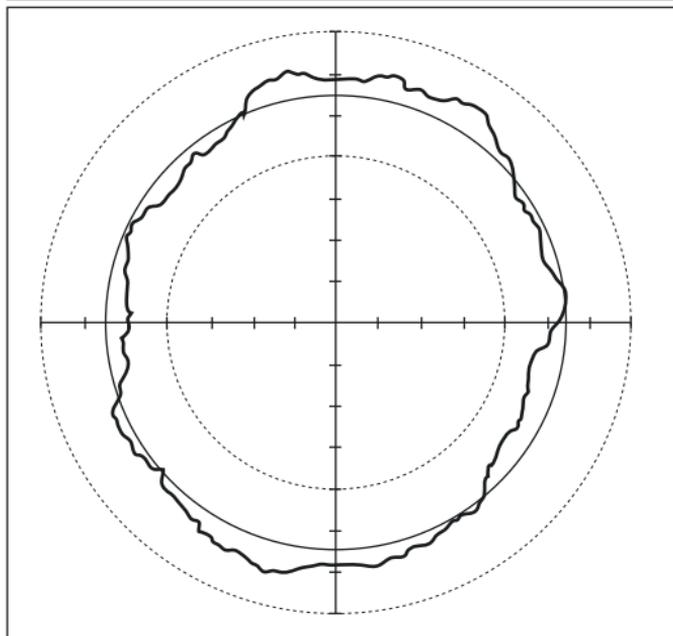
62 HRC



Talyrond

THP TR252 Version 3.26

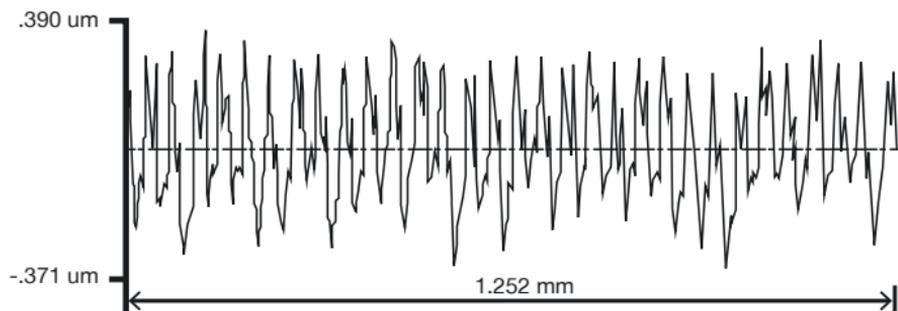
Schaublin Machines SA Bévillard CH



RESULTATS CIRC. L3

Nom identif	D EXT
No identif	00
R	7.5007 mm
O	0.75 um
E	1.40 um
∠	167.0 deg
↗	3.05 um
Echelle	0.50 um
Z haut	139.2 mm
Reference	BROCHE
Type filtre	2CR
Filtre	1-50 Opr
Profil	100.0%
Mode mes.	Externe
Date mes.	10-12-2012
Heure mes.	15:02:15

Roughness



SCHAUBLIN

MACHINES SA

Rue Nomlieutant 1
2735 Bévillard, Switzerland
T +41 (0)32 491 67 00
F +41 (0)32 491 67 08
sales@smsa.ch
www.smsa.ch

Filiales - *Filiale* - Subsidiaries



SCHAUBLIN GMBH
Birkenweiher Straße 12
63505 Langenselbold
Deutschland
T +49 (0) 6184 93 272 0
F +49 (0) 6184 93 272 22
info@schaublin.de
www.schaublin.de



SCHAUBLIN MACHINE TOOLS LTD
P.O. Box 36
Stockbridge, Hampshire
SO20 6WP
T +44 (0) 1264 811602
F +44 (0) 1264 811603
info@schaublinmachines.co.uk
www.schaublinmachines.co.uk



SCHAUBLIN MACHINES (INDIA)
3rd Floor, Maruti Rawtani Plaza
Dr. A.S. Rao Nagar Main Road
500062 Secunderabad, India
T +91 (0) 9701711422
F +91 40 27131837
sales@smi-smsa.in

